

Comunicación desempeño ambiental

TALLERES CLEMENTE S.A. ha establecido controles operacionales para gestionar los aspectos ambientales identificados.

- Control de consumos: se contabilizan los consumos de materia prima con la intención de optimizarlos al máximo y reducir el impacto ambiental asociado.

En el ejercicio 2021 se ha disminuido el uso de combustible (quemadores cabina de pintura) un 4.73% el consumo de combustible de los vehículos de servicio.

- Control de residuos: los residuos generados por nuestra actividad son entregados a gestores autorizados o son cedidos para su valorización, siempre atendiendo a los principios de minimización, reutilización, reciclaje y otras formas de valorización.

En 2020 se generaron un total de 14739 Kg de residuo, en el ejercicio del 2021 se generaron un total de 20935 Kg aumentando un 42.03 % la generación de residuos. (Por el confinamiento) Igualando la generación del 2018.

- Control de vertidos: todos los vertidos han sido identificados y se realizan las analíticas periódicas definidos por los requisitos legales asociados.

A finales de 2018 se inspeccionó por la OCA las aguas residuales de ambas instalaciones, ajustándose a la legislación en vigor.

- Control de emisiones: todos los focos de emisión han sido identificados y se realizan los controles periódicos definidos por los requisitos legales asociados.

En 2019 se midieron los focos de emisiones de las cabinas de pintura y el plano de lijado.

Cumpliendo las disposiciones de la ley 34/2007 y el Real Decreto 100/2011.

- Control de ruidos: periódicamente se realizan mediciones de los ruidos generados por nuestra actividad para verificar que no se superan los límites establecidos.

A finales de 2018 se midieron los niveles de ruido en ambas instalaciones, dando como resultado de verificación: FAVORABLE

Resultados 2020 Vs 2021

Objetivo 1

- Disminuir la generación de residuos papel de enmascarar.



- 8.7%

Objetivo 2

- Disminuir la generación de residuos de lijas y esponjas



-37.5%

OBJETIVOS 2022

OBJETIVO 1

- Disminuir la generación CO2 de la flota de vehículos de sustitución

OBJETIVO 2

- Disminuir el consumo de energía en la instalación principal



RENAULT



**Av. Cámara de Industria, 7
Móstoles**



**C/La Fragua, 3
Móstoles**